



Rectifieuse de surface

Description

Ponceuse à bande numérique (entièrement automatique) en 3 axes avec moteur pas à pas pour l'alimentation vers le bas, moteur à courant alternatif pour un positionnement numérique rapide en haut/en bas et vertical.

Propriétés:

réglage de l'entraînement hydraulique de la table

chariot transversal

système de lubrification automatique

système breveté à double moteur pour la montée et la descente verticale

boîte à outils avec outils

roue de meulage

boudin de roue

vis à billes croisée

détendeur du solde

commode en diamant

vis de blocage avec blocs

Informations supplémentaires

Numéro d'article	14358	
Modèle	ESG-I224ASD-II	
EAN	8718242129602	
CBS Numéro de statistiques	84659300	
Groupe d'articles	Affûtage industrie	
Marque	Huvema	
Caractéristiques	Course rapide	150 mm
	Taille de la table	300 x 600 mm
	Max. longueur de meulage	600 mm
	Largeur de meulage max.	300 mm
	Distance max. broche-table	585 mm
	Taille standard du mandrin magnétique	300 x 600 mm
	Course max. - hydraulique	650 mm
	Max. déplacement - manuel	730 mm
	Max. déplacement - réglable en continu	60, 5-25 ; 50, 5-20 m/min
	Incrémentation transversale auto.	1-19 mm
	Vitesse d'avance constante auto.	20-320 mm/min
	Course transversale auto. max.	310 mm
	Course transversale manuelle max.	340 mm
	Mpg par tour	5 mm
	Mpg par degré	0,02 mm
	Avance en plongée automatique	0,001 - 0,01 mm
	Mpg par tour (optionnel)	1 mm
	Mpg par degré optionnel	0,005 mm
	Vitesse, entraînement de broche de meulage	60, 1750 ; 50, 1450
	Roue de meulage standard - diamètre	304 mm
	Roue de meulage standard - largeur	31,75 mm
	Roue de meulage standard - alésage	76,2 mm
	Avance par étapes (marche fractionnée)	0,001 mm
	Course lente approx.	6 mm
	Régime de puissance, entraînement de la broche de meulage	5 HP/P
Tension	400 V	
Groupe d'articles code	684686	

