



---

# Rectifieuse de surface

## Description

---

Hydraulique longitudinal et croisé, motorisé et avance rapide haut / bas.

### Propriétés:

- réglage de course hydraulique de la table
- système d'auto-lubrification
- voie de tranchage croisée
- boîte à outils
- meule
- diamant de ponçage
- vis et écrou extraction de roue
- boudin de roue
- vis à bille à avance croisée
- arbre d'équilibrage
- vis de mise à niveau avec blocs



## Informations supplémentaires

Numéro d'article	14355	
Modèle	ESG-3A1224	
EAN	8718242129572	
CBS Numéro de statistiques	84659300	
Groupe d'articles	Affûtage industrie	
Marque	Huvema	
Caractéristiques	Course rapide	150 mm
	Taille de la table	300 x 600 mm
	Max. longueur de meulage	600 mm
	Largeur de meulage max.	300 mm
	Distance max. broche-table	585 mm
	Taille standard du mandrin magnétique	300 x 600 mm
	Course max. - hydraulique	650 mm
	Max. déplacement - manuel	730 mm
	Max. déplacement - réglable en continu	60, 5-25 ; 50, 5-20 m/min
	Incrémentation transversale auto.	1-19 mm
	Vitesse d'avance constante auto.	20-320 mm/min
	Course transversale auto. max.	310 mm
	Course transversale manuelle max.	340 mm
	Mpg par tour	5 mm
	Mpg par degré	0,02 mm
	Avance en plongée automatique	0,001 - 0,01 mm
	Mpg par tour (optionnel)	1 mm
	Mpg par degré optionnel	0,005 mm
	Vitesse, entraînement de broche de meulage	60, 1750 ; 50, 1450
	Roue de meulage standard - diamètre	304 mm
	Roue de meulage standard - largeur	31,75 mm
	Roue de meulage standard - alésage	76,2 mm
	Avance par étapes (marche fractionnée)	0,001 mm
	Course lente approx.	6 mm
	Régime de puissance, entraînement de la broche de meulage	3,7 kW
	Tension	400 V
	Groupe d'articles code	1055708



