



Bande abrasive en corindon

Description

Bandes abrasives pour ponceuses à bande, abrasif corindon A, différentes granulométries, pour le ponçage grossier et fin sur les métaux.

Matériaux pouvant être travaillés :

aluminium
alliages à base de cobalt
autres métaux non ferreux
matériaux résistants à la chaleur
alliages à base de nickel (z.B. Inconel et Hasteloy)
Bronze
Métal non ferreux dur
titane
Alliages de titane
Cuivre
Métal non ferreux mou
Laiton
Zinc
Acier précieux (INOX)
Fonte grise/lamellaire/nodulaire (GG/GJL, GGG/GJS)
Fonte chauffée
Thermoplastiques
Duroplastiques renforcés de fibres (GRP, CFC)
Aciers trempés, enrichis au-dessus de 1. 200 N/mm² (au-dessus de 38 HRC)
aciers dont la dureté est supérieure à 54 HRC
aciers, aciers moulés
aciers jusqu'à 1. 200 N/mm²
Acier moulé

Tâches de fabrication:

égalisation
ébavurage
bords de travail
affûtage
découpage de soudures
meulage fin par étapes

Types de machines:

Machines à meuler à bandes

Informations supplémentaires

| | | |
|----------------------------|-------------------------------------|---------|
| Numéro d'article | 18113114 | |
| Modèle | SBKL 100x1095 K80 | |
| EAN | 8718242119887 | |
| CBS Numéro de statistiques | 68051000 | |
| Groupe d'articles | K23 - Meulage, polissage et sablage | |
| Marque | Huvema | |
| Caractéristiques | Longueur | 1095 mm |
| | Largeur | 100 mm |
| | Granulométrie | 80 |
| Groupe d'articles code | 1667666 | |

