



Rectifieuse de surface

Description

Rectifieuse hydraulique. Avance longitudinale hydraulique, avance transversale et mouvement de montée et de descente motorisé.

Propriétés:

déplacement de la table réglable hydrauliquement
lubrification automatique
chariot transversal
meule
boîte à outils avec outils
vis à billes à entraînement par vis à billes à avance croisée
vis de réglage avec blocs
roulement de roue
tailleur de diamant

Informations supplémentaires

Numéro d'article	14360	
Modèle	ESG-3A1632	
EAN	8718242161572	
CBS Numéro de statistiques	84659300	
Groupe d'articles	Affûtage industrie	
Marque	Huvema	
Caractéristiques	Course rapide	150 mm
	Taille de la table	406 x 813 mm
	Max. longueur de meulage	813 mm
	Largeur de meulage max.	410 mm
	Distance max. broche-table	630 mm
	Taille standard du mandrin magnétique	400 x 800 mm
	Course max. - hydraulique	890 mm
	Max. déplacement - manuel	930 mm
	Max. déplacement - réglable en continu	60, 5-25 ; 50, 5-20 m/min
	Incrémentation transversale auto.	1-25 mm
	Vitesse d'avance constante auto.	20-320 mm/min
	Course transversale auto. max.	430 mm
	Course transversale manuelle max.	460 mm
	Mpg par tour	5 mm
	Mpg par degré	0,02 mm
	Avance en plongée automatique	0.001 - 0.01 mm
	Vitesse, entraînement de broche de meulage	60, 1750 ; 50, 1450
	Roue de meulage standard - diamètre	355 mm
	Roue de meulage standard - largeur	50 mm
	Roue de meulage standard - alésage	127 mm
	Avance par étapes (marche fractionnée)	0,001 mm
	Course lente approx.	6 mm
Régime de puissance, entraînement de la broche de meulage	3,7 kW	
Tension	400 V	
Groupe d'articles code	684679	



