



# Teach in CNC-Drehmaschine ProtoTRAK

## Beschreibung

Kapazität und Mehrwert. Nach Ihrem ersten Tag werden Sie sich fragen, warum Sie jemals eine konventionelle Drehmaschine benutzt haben.

Die Prototrak CNC ist die benutzerfreundlichste Steuerung für Einzelstücke und kleine Serien. Blitzschnell programmieren, ohne einen einzigen Code zu kennen. Kein Verlust an Flexibilität im Vergleich zu einer konventionellen Maschine. Reduzieren Sie Ihre Arbeitskosten 4 bis 10 Mal, jedes Mal und immer.

Keine Überraschungen bei den Optionen, deshalb ist alles als Standard enthalten  
inbegriffen:

Kostenlose 1-Tages-Schulung für bis zu 3 Personen. Sie müssen nichts über CNC wissen, nur die Basis der konventionellen Bearbeitung ist ausreichend.

Freie Positionierung nach DIN8606

Selbstzentrierende 3-Futter-Meißelspannzange

Tiefkühlpumpenanlage

Schnellwechsel-Meißelhalter mit 6 Haltern

Loskopf

Konstante Schnittgeschwindigkeit

Vollautomatische Schmierung

Gleitschutz und massive Rückwand

Feste Zentrierspitzen und Reduzierbuchse

Aufhellung

TRAKing<sup>®</sup>

Optionen

Automatisch 4- Straßenmeißelhalter

Deckplatte, unabhängige 4 Klauen-, Fest- und/oder Schlittenbrillen

Offline-Software

ausgereifte Optionen

Transport der Maschine und Platzierung auf der Arbeitsstation.

DXF-Konverter

Meißel



## Weitere Informationen

---

Artikel Nummer	XD16831
Modell	RLX 1630x760
EAN	8718242478328
CBS Statistik-Nummer	84581900
Artikelgruppe	CNC
Marke	XYZ

Eigenschaften	Drehdurchmesser über bett	400 mm
	Spitzenabstand	760 mm
	Hauptwelledurchlass	54 mm
	Motorleistung	5,75 kW
	Maximaler Drehdurchmesser über dem Fahrwerk	218 mm
	Geschwindigkeit des Kreuzschlittens	216 mm
	Max. Schnittlänge	760 mm
	Spindelnase	D 1-6 camlock
	Aufzeichnung des festen Kopfes	MT4
	Drehzahlbereich	150-2500 Drehzahl (variabel)
	Verfahrweg Pinolenaufnahme	127 mm
	Pinolenaufnahme	MT4
	Pinolenaufnahme	60 mm
	Bettbreite	320 mm
	Hauptabmessungen LxBxH	2080 x 1000 x 1800 mm
Gewicht	1750 kg	
Spannung	400 V	

Artikelgruppe Code 1282436

